

GUANTE TRX FITFLEX CUT-D PU



Los guantes de punto sin costuras destacan por su excepcional ligereza, ofreciendo una destreza y sensibilidad incomparables. Su diseño garantiza comodidad durante su uso, respaldado por una sólida resistencia al corte ANSI A4.

Con un revestimiento de poliuretano en palma y dedos, estos guantes proporcionan un agarre óptimo tanto en condiciones secas como ligeramente aceitosas. Esta característica los convierte en la elección ideal para aplicaciones que demandan un manejo preciso. Experimenta la combinación perfecta de ligereza, protección y habilidad táctil con nuestros guantes de punto sin costuras.



CÓDIGO

13401001

CARACTERÍSTICAS:

- El forro de hilo de ingeniería TRX destaca por su ligereza, ofreciendo una excelente destreza, sensibilidad y una sólida resistencia al corte según los estándares (Americano) ANSI A4 y (Europeo) EN 388:2016 Nivel D.
- El recubrimiento de poliuretano en palma y dedos proporciona un agarre seguro tanto en condiciones secas como ligeramente húmedas/aceitosas. Este revestimiento avanzado no solo asegura un manejo confiable, sino que también mejora significativamente la destreza y la sensibilidad.
- El puño cerrado con ribete en color no solo añade un toque estilizado, sino que también cumple una función práctica al facilitar la identificación del tallaje, mejorando la experiencia del usuario.
- Tallas: S - M - L
- Recubrimiento: Poliuretano
- Empaque: Hangtag por par, 12 pares en una bolsa, 10 bolsas por cajón. (120 pares por cajón).

NIVEL DE CORTE: ANSI A4

ANSI CUT



Método de prueba:
ASTM F2992-15
Seguimos las pautas de la última edición de ANSI/ISEA 105-2016

Proporciona una clasificación precisa de corte según norma americana, presentando una escala mejorada de A1 a A9. Esto asegura que nuestros productos no solo cumplan, sino que superen las expectativas en términos de resistencia y protección.

RESULTADOS DE EN 388 2016: 4X43D

EN 388:2016



4X43D

Abrasión: 4
Corte (Coupe Test): X
Desgarre: 4
Perforación: 3
Corte (TDM-100): D

EN 388 es una norma europea. El nivel de corte se determina por el número de ciclos que tarda una sierra circular giratoria que se jala por encima de material bajo un peso constante de 500 gramos en cortar la tela. Conforme el número de ciclos aumenta, también aumenta la clasificación del guante.

GUANTE TRX FITFLEX CUT-D PU



ACTUALIZACIÓN | MARCAJE DE GUANTES

EN 388:2003 / ISEA 105-11 (Norma antigua)

La norma ISEA 105-2011 establece un sistema de clasificación para guantes de protección, evaluando su desempeño en áreas como resistencia al corte, abrasión y perforación. Aunque ofrece una guía valiosa para la selección de guantes según riesgos laborales específicos, la norma no aborda de manera exhaustiva todos los riesgos laborales y que la evaluación pueda no reflejar completamente las condiciones del entorno laboral real. Además, la rápida evolución de tecnologías y materiales hace que la norma se vuelva obsoleta con el tiempo.

EN 388:2016 (Norma actualizada)

El test de resistencia al corte de la nueva norma EN-388 (2016) se evalúa de A hasta F, siendo F el nivel de rendimiento más alto según este método de prueba de resistencia al Corte Según EN ISO (Newton).

ANSI 105-16

Se establece un nivel ANSI basado en la cantidad de fuerza (Gramos) requerida para cortar un material específico con una longitud de corte de 20 mm durante la prueba. Los niveles van desde A1 hasta A9, siendo A9 el que ofrece el más alto nivel de protección contra cortes.

ISEA 105-11 (antigua)	EN-388 (2016)	ANSI/ISEA 105-16	Unidad de medidas (gf o N)*
1	A	A1	≥200gf o ≈2N
2	B	A2	≥500gf o ≈5N
3	C	A3	≥1000gf o ≈10N
4	D	A4	≥1500gf o ≈15N
5	E	A5	≥2200gf o ≈22N
	F	A6	≥3000gf o ≈30N
		A7	≥4000gf o ≈40N
		A8	≥5000gf o ≈50N
		A9	≥6000gf o ≈2N

APLICACIONES:

Las características y aplicaciones de nuestros guantes abarcan una amplia gama de trabajos especializados, tales como:

Instalación, manipulación, inspección y montaje:

- Estructuras.
- Cajas.
- Maquinaria.
- Motores.
- Repuestos y partes.

GUANTE TRX FITFLEX CUT-D PU



Instalación, manipulación, inspección y montaje:

- Estructuras.
- Cajas.
- Maquinaria.
- Motores.
- Repuestos y partes.

Industria de producción, transporte y almacenamiento:

- Manipulación de componentes en la cadena de producción.
- Tareas relacionadas con el transporte y almacenamiento de productos.

Montaje de vidrio:

- Actividades especializadas en la manipulación y montaje de elementos de vidrio.

Manipulación de residuos en plantas recicladoras:

- Actividades relacionadas con el manejo de residuos en entornos de reciclaje.

Tareas con alto nivel de abrasión:

- Actividades que involucran desgaste.

Trabajos de corte con riesgo moderado:

- Actividades que conllevan riesgos asociados con cortes a niveles moderados.

GARANTÍA:

La única responsabilidad del fabricante es que el producto sea defectuoso de fábrica. La presente garantía no aplica para efectos ocasionados por mal uso o uso inadecuado por parte del trabajador.

ALMACENAMIENTO:

Al concluir las actividades, retire sus guantes y voltéelos, tomando el puño de adentro hacia afuera. Este proceso permite la ventilación y secado de la parte interior, evitando la proliferación de hongos y bacterias. Esta práctica simple contribuye a mantener la higiene y prolongar la vida útil de los guantes.